

Informationen über Gasbeschaffenheiten

Die Zusammensetzung des Naturproduktes 'Erdgas' unterliegt naturgemäß Schwankungen, deren Grenzen im DVGW Arbeitsblatt G260 festgelegt sind. Die hier angegebenen Monatsdurchschnittsanalysen geben eine mittlere chemische Zusammensetzung sowie brenntechnische und physikalische Kennwerte des bezogenen Erdgases wieder.

Monatsdurchschnittsanalyse für: 01.09.2025 - 01.10.2025

Ausspeisepunkt: STW Haßfurt

DE70029797437G0000003854010S00V1A

Abrechnungsgrößen *	Symbol	Wert	
Brennwert	Hseff	11,605 kW	/h/m³
Normdichte	Rhon	0,8022 kg/	m³
Kohlendioxid	CO2	1,241 mc	ol-%
Gaskomponenten **	Symbol	Wert	
Kohlenstoffdioxid	CO2	1,241 mc	ol-%
Stickstoff	N2	1,305 mc	ol-%
Methan	CH4	89,884 mc	ol-%
Ethan	C2H6	5,884 mc	ol-%
Propan	C3H8	1,206 mc	ol-%
2-Methylpropan	iC4H10	0,177 mc	ol-%
n-Butan	nC4H10	0,198 mc	ol-%
2-Methylbutan	i-C5H12	0,037 mc	ol-%
n-Penthan	n-C5H12	0,028 mc	ol-%
Hexan+	C6plus	0,035 mc	ol-%
2,2 Dimethylpropan	neo-C5H12	0,001 mc	ol-%

Berechnungsgrößen	Symbol	Wert	
Heizwert (Volumen) ***	Hin	10,485	kWh/m³
Spez- CO2 - Emissionsfaktor ***	ECO2	0,056634	t/GJ
Methanzahl	MZ	78,1481	-
Brennwert (molar) ****	Hsm	933,701	kJ/mol
Heizwert (molar) ****	Him	843,576	kJ/mol
Wobbe Index ****	Ws	14,733	kWh/m³
Wobbe Index ****	Wi	13,311	kWh/m³
Realgasfaktor ****	Zn	0.9971	_
Molare Masse ****	M	17,9287	kg/kmol

^{*} Die Abrechnungsgrößen wurden mit einem Gasbeschaffenheitsverfolgungssystem ermittelt.

Dieses Datenblatt ist eine freiwillige Sonderleistung der Ferngas Netzgesellschaft mbH, erstellt durch den Dienstleister Ferngas Service & Management GmbH & Co. KG und daher nicht verbindlich. Es besteht kein Rechtsanspruch für die Zukunft.

^{**} Die Gaskomponenten sind mit einem Gasbeschaffenheitsverfolgungssystem ermittelt und sind zur Berechung der K-Zahl nach Gerg zugelassen.

^{***} Die Ermittlung des Heizwertes sowie des spez. CO2-Emissionsfaktors wurde nach dem DVGW Merkblatt G 693 (M) vom Dezember 2018 durchgeführt.

^{****} Die Ermittlung der übrigen Berechnungsgrößen erfolgte gemäß ISO 6976 / DIN 51857.